**Жуков Владимир, 9 класс**

**Жукова Дарья,5 класс**

**Жукова Анастасия, 3 класс**

**МБОУ СОШ № 169**

В 2011году в день работника атомной промышленности на Новосибирском заводе химконцентратов была открыта мемориальная доска в цехе производства топлива для АЭС – в память о первом начальнике цеха **Александре Степановиче Жукове.** Это наш прадед.

Александр Степанович Жуков стоял у истоков развития одного из наиболее значимых для города Новосибирска предприятий – «Новосибирского завода химконцентратов». Он был начальником основного цеха, в котором производилось урановое топливо.

Родился Александр Степанович 30 июня 1928 года в хуторе Палатинка Гавриловского района Оренбургской области в небогатой крестьянской семье. Мать Александра рано умерла, и он остался с отцом-инвалидом и тремя сестрами. Детство Александра Степановича было сложным, как и у многих в те нелегкие для страны времена. После окончания школы молодой Александр получил от отца мешок семечек и оправился в Свердловск (сейчас Екатеринбург) учиться в Уральский политехнический институт. В городе он продавал семечки, а на вырученные деньги покупал принадлежности для учебы в ВУЗе. В то время Александр Степанович мечтал связать свою жизнь с металлургией. Однако судьба распорядилась иначе: после окончания обучения выпускники попадали под распределение и группу вчерашних студентов, в числе которых был и Александр Степанович, направили в Новосибирск, на завод «без названия». Большинство производственных предприятий СССР были засекречены и носили название «почтовый ящик». Почтовым ящиком номер 80 назывался тогда «Новосибирский завод химконцентратов». Молодые выпускники с головой окунулись в работу, завод активно строился, открывалось новое производство. Александр Степанович, специализирующийся на металлургии, попал на химическое производство, стратегически важное для страны.

В 1951 году Александр Степанович устраивается начальником смены в цех по производству ТВЭЛ (тепловыделяющий элемент). Из воспоминаний А.С. Жукова: “Помнится, с огромными трудностями проходило освоение крупнотоннажной восстановительной плавки с чугунным металлоприемником. Работа шла с большим риском для здоровья, с полной самоотдачей. Внедрение этого метода осуществлялось тяжело, было много неудач.” Александр Степанович с трудностями справлялся и в 1961 г уже возглавил цех.

В ходе работы предприятия шло постоянное совершенствование технологий, поэтому происходили реорганизации. В результате одной из них 1 октября 1979 года на Новосибирском заводе химических концентратов (НЗХК) после объединения участков автоклавирования и сборки тепловыделяющих сборок (ТВС) был создан цех №10. Это событие стало отправной точкой в истории производства ядерного топлива в Новосибирске. Александр Степанович Жуков, как талантливый руководитель, был назначен начальником цеха. Он сумел сформировать уникальный коллектив специалистов, где сплав опыта и молодости привел к выдающимся достижениям. В то время Советский Союз активно наращивал темпы строительства атомных электростанций (АЭС). Новые АЭС оснащались более совершенными и безопасными реакторами, которые требовали более совершенного топлива. Это означало, что конструкция ТВЭЛов должны быть значительно сложнее, чем у выпускавшихся ранее. На предприятии очень серьезно относились к подготовке кадров. В цех №10 принимали лучших из лучших. Не все оставались там работать — переходили в другие подразделения или вовсе на другую работу, но те, кто оставался, становились настоящими профессионалами. Отрасль активно развивалась, и самым главным фактором был самоотверженный труд всех сотрудников завода, их огромное желание работать для развития экономической независимости и безопасности страны в условиях холодной войны. Александр Степанович говорил, что многие сотрудники завода работали не только «за зарплату, но еще и за совесть», с полной отдачей сил и знаний.

Личность руководителя играет немаловажную роль в развитии отдельного производства и предприятия в целом. Сотрудники всегда отзывались об Александре Степановиче с большим уважением. Описывали его как человека требовательного и к себе, и к другим, при этом все отмечают, что он был отзывчивым и чутким, что очень важно для хорошего руководителя. На церемонии открытия памятной доски один из коллег Александра Степановича рассказывал: «Он обладал уникальным кадровым чутьём. Формируя цех №10, он собрал очень сильную команду руководителей, среди которых были и молодые, и опытные работники. Эти люди были так подобраны, что они как монолитный коллектив буквально в считанные месяцы смогли запустить на НЗХК такое масштабное производство, как изготовление тепловыделяющих сборок для атомных станций. И сегодня оно остаётся одним из основных для завода».

Еще один из сотрудников завода, работавший под началом Александра Степановича, так отзывался о его работе: «Жуков Александр Степанович, руководитель цеха №10 на заводе химконцентратов. Это цех основного производства. Он достаточно жесткий человек в достижении целей, но при этом всегда находил нужные, совсем необидные слова. Знаете, бывает, что руководитель обижает человека, и это видно. А есть такие начальники, которые то же самое говорят, но другими словами. И человек не только быстрее выполнит, а еще и благодарен будет. Если задача поставлена — извольте ее выполнить. Никто мысли не мог допустить: то, что определено производственным планом, было не выполнено».

Под руководством Александра Степановича в цехе №10 были разработаны и внедрены передовые технологии производства ТВС, которые позволили значительно повысить их качество и безопасность. Благодаря этому, НЗХК стал одним из ведущих предприятий в отрасли ядерного топлива. Продукция цеха №10 поставлялась на многие АЭС не только в СССР, но и за рубежом. Это стало весомым вкладом НЗХК в развитие отечественной атомной энергетики и укрепление позиций России на мировом рынке ядерного топлива. В настоящее время цех №10 продолжает успешно работать, наращивая объемы производства и внедряя новые технологии. Предприятие является одним из крупнейших налогоплательщиков Новосибирской области и обеспечивает рабочими местами более 1000 человек.

Вклад Александра Степановича в развитие Новосибирского завода химконцентратов и атомной отрасли огромен. О том говорят его заслуженные награды и звания. На счету А.С. Жукова 58 рационализаторских предложений и 16 изобретений. Его фамилия занесена в Книгу Почёта Министерства и ЦК Профсоюза. За добросовестный труд и успешное выполнение государственных заданий он награждён правительственными наградами. В 1979 году за создание автоматизированного промышленного производства изделий новой техники ему присуждена Государственная премия СССР в 1979 г. А также А.С. Жуков награждён орденом Трудового Красного Знамени в 1962 г., орденом Ленина в 1971 г., и орденом «За заслуги перед Отечеством» IV степени в 1995 г.

Помимо всех заслуг в развитии атомной промышленности Александр Степанович был прекрасным семьянином. У него была жена и два сына, которые выросли достойными представителями семьи Жуковых. Старший сын Юрий Александрович пошел по стопам отца и возглавил один из цехов НЗХК, имеет почетные и государственные награды. Младший сын Владимир Александрович (наш дед) хоть и не продолжил семейное дело, но тоже трудился на благо города Новосибирска и страны в целом в Новосибирском государственном научном центре вирусологии и биотехнологии «Вектор». Владимир Александрович является доктором биологических наук и за вклад в развитие науки награжден государственными наградами. Сын Владимира Александровича - Александр Жуков (наш отец) стал военным врачом, является участником боевых действий и так же, как дед и отец, представлен к государственным наградам за доблестный труд.

Мы не застали Александра Степановича в живых, тяжелый самоотверженный труд в сочетании с высокой ответственностью и вредными условиями труда привели к возникновению множества тяжелых хронических заболеваний, в том числе онкологического, от которого наш прадед скончался в 2002 году.

О том, как жил наш прадед, какой вклад он внес в развитие градообразующего предприятия г. Новосибирска и атомной промышленности страны, мы узнали только из рассказов деда и отца. Разглядывая семейный альбом, беседуя с родными, было удивительно узнать, что такой влиятельный человек в семейной жизни был совершенно обычным: любил собирать грибы, выращивал овощи на даче, много читал художественной литературы и любил собираться с друзьями. Александр Степанович был мудрым наставником не только для подчиненных, но и воспитал достойную смену. Изучая биографию семьи Жуковых, можно выделить одну особенность: работая в разных областях, все добросовестно трудились на благо города, страны, Отечества.

А закончить хотелось бы словами нашего прадеда. Когда его в одном интервью спросили про счастливые моменты, он ответил, что "счастьем было преодоление трудностей, когда что-то большое и значимое получалось". Этому он учил своих сыновей и внуков, а они в свою очередь учат этому нас.

Список используемой литературы:

1. «Разбуженный атом» НЗХК. Издательский дом «Вояж» 1998
2. Валерий Фёдоров: «Случайных людей в руководстве не было» газета Континент Сибирь 18 мая 2020
3. Атомное топливо родом из Сибири. Все новости Новосибирской области. 31.05.2013
4. Научно-деловой портал «Атомная энергия 2.0» 05.11.2011